

Kabelářské směsi z Kabelovny Kabex[®], a. s.

V souvislosti se zpříšňováním legislativy v oblasti požární bezpečnosti elektroinstalací a s orientací výroby Kabelovny Kabex[®] na speciální kabely pro nejruznější odvětví průmyslu, kde je vyžadována vysoká bezpečnost elektroinstalací (tunelové stavby, energetika, chemický a petrochemický průmysl apod.), došlo v průběhu roku 2011 k instalaci technologie pro míchání směsí k výrobě kabelů. Cílem této investice je zabezpečit dodávky HFFR materiálů pro rozšiřující se stávající výrobu kabelů v Kabelovně Kabex[®] a zároveň vybudovat centrum, které bude schopno zlepšovat stávající kabelářské směsi z pohledu zpracovatelnosti a dosažení lepších ohniodolných vlastností. Současně také vyvíjet nové HFFR materiály použitelné pro náročné aplikace v nukleárním průmyslu, vysoce tepelně odolné materiály apod.

Technologie míchání instalovaná v Kabelovně Kabex[®] svým uspořádáním umožňuje výrobu všech typů kabelářských směsí, tzn. izolační, polovodivé, výplňové a plášťové. Izolační směsi mohou být produkovány na bázi silany sesíťovatelného polyethylenu (Sioplas proces) a rovněž na bázi peroxidem sesíťovatelného polyethylenu. Předností vyráběného silany sesíťovatelného polyethylenu jsou výborné izolační charakteristiky (vnitřní rezistivita $> 1,3 \cdot 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$ při 90 °C) a velmi dobrá zpracovatelnost na standardních extruzních linkách (MFR

= 2,75 g/10 min, 190 °C, 2,16 kg). Směsi odpovídají normám IEC 60502-1 XLPE; IEC 60092-351 HF XLPE; CEI 18-16/351; VDE 0276 2XI1; HD 604 2XI1.

V portfoliu izolačních kabelářských směsí jsou také termoplastické HFFR směsi a silanem sesíťovatelné HFFR směsi použitelné rovněž jako plášťové směsi odpovídající normám VDE 0207/23 HJ2; IEC 60502-1 type ST 8, IEC 60092-359 SHF2.

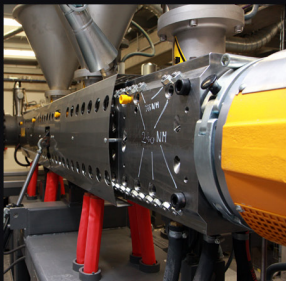
Kabelovna Kabex[®] je tradiční výrobce široké škály kabelů pro instalace, kde je vyžadována vysoká požární bezpečnost, v případě požáru pak rovněž nízká optická hustota zplodin hoření kabelů a jejich nízká korozivita. Tyto vlastnosti kabelům dává jejich výplň a plášť. V portfoliu kabelářských směsí tak najdeme vysoce naplněné výplňové směsi na bázi EPR s vysokým kyslíkovým číslem (LOI > 70 %) vhodné pro tandemové extruzní linky a rovněž tzv. „drummable“

výplňové směsi, umožňující extrudovat výplň samostatně např. pro její následný ovin různými páskami či opletem.

Neméně důležitou součástí kabelu je pak plášť, kde Kabelovna Kabex[®] může nabídnout sortiment plášťových termoplastických směsí s teplotní odolností do 70 °C a do 90 °C, odpovídající VDE 0207/24 HM2 a HM4. Ve vývoji pak jsou sesíťovatelné HFFR plášťové směsi pro nejruznější aplikace v dopravě, stavebnictví, energetice a průmyslu.

Bližší informace o těchto výrobcích a celém vývojovém programu kabelářských směsí Kabelovny Kabex[®] budou v nejbližší době uveřejněny na stránkách **www.kabex.cz**.

*Ing. Martina Pinkerová,
Ing. Pavel Ritz, Ph.D.
Kabelovna Kabex[®], a. s.*



kabex[®]

Kabelovna Kabex[®] a.s. vedle svých tradičních výrobků v roce 2012 nabízí silové kabely do 10kV a výrobu všech typů zolačních, polovodivých, výplňových a plášťových kabelářských směsí.

**SPECIÁLNÍ KABELY, KABELOVÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ,
HERMETICKÉ KABELOVÉ PRŮCHODKY, SMĚSI**

www.kabex.cz